ZIP

I pannelli di rivestimento eco-sostenibile ZIP sono frutto di anni di ricerca nel settore dei calcestruzzi ad alte resistenze meccaniche e trovano il principale campo di applicazione nei sistemi di rivestimento per facciate ventilate o rivestimenti.

ZIP permette agli edifici un miglioramento delle loro caratteristiche estetici e prestazionali quali:

- Aspetto visivo ed architettonico, con formati di grandi dimensioni, varietà di colorazioni e finiture superficiali personalizzabili.

- Risparmio energetico, inserendo materiali isolanti nella camera d’aria tra il pannello e la parete portante, sfruttando l’effetto di parete ventilata;

- Alta resistenza all’impatto, grazie all’utilizzo di armature tridimensionali in fibra di vetro;

- Isolamento acustico;

- Durabilità e bassa necessità di manutenzione nel tempo.

Il processo produttivo è composto da varie fasi di getto a strati sottili (*layer*) all’interno delle quali vengono inserite delle reti in fibra di vetro per rendere la parete non “collassabile”.

Il *mix design*, molto sofisticato, comprende materie prime di alta qualità come il cemento classe 1, il quarzo e fibre di vetro.

Dopo diversi anni di sperimentazione, test e controlli si è passati da formati standard di 1200x3600 mm con spessore 15mm già presenti dal 2014, ai formati odierni maxi di 2000x6000 mm, mantenendo gli spessori contenuti intorno ai 17 mm.

Zanette garantisce qualsiasi forma e taglio particolare richiesto grazie alla disponibilità di centri di lavoro a cinque assi con taglio a disco ma anche combinati con taglio ad acqua (*waterjet*).

Il sistema di stesura del protettivo avviene in modo automatico per gli elementi 2d, mentre per il 3d viene eseguito da manodopera specializzata con lo stesso metodo applicativo.

Grazie anche al centro ricerche interno, il grc zip zanette si sta avvicinando sempre di più ad un prodotto *uhpc* per *performance* tecniche, andando a ricoprire una posizione esclusiva sul mercato.

Dal mese di settembre, dopo un importante upgrade, entrerà in funzione un nuovo ciclo produttivo su un’area di ulteriori 6000mq oltre ai 10.000 esistenti che garantirà, mediante l’utilizzo di tecnologie *Breton*, un perfezionamento in termini di affidabilità, sostenibilità sulle grandi dimensioni.

La pallettizzazione per destinazioni come il progetto da voi richiesto, dove il meteo è più rigido (pioggia-neve-gelo), avviene in apposite cavallette verticali anziché su pallets tradizionali orizzontali, in modo tale da evitare ristagni di acqua o condense che possano danneggiarne l’estetica.

La produzione giornaliera per un progetto così particolare e composto da grandi formati, si attesta intorno ai 125/150 mq.